



## **LEHRE METALLTECHNIK - MODUL: WERKZEUGBAUTECHNIK**

**Lehrzeit: 3,5 Jahre (= Grundmodul + Hauptmodul)**

Die Ausbildung im Modullehrberuf Metalltechnik umfasst verpflichtend eine 2jährige Ausbildung im Grundmodul Metalltechnik und eine eineinhalbjährige Ausbildung in einem Hauptmodul.

Metalltechniker im Hauptmodul Werkzeugbautechnik stellen verschiedenste Maschinenwerkzeuge her. Dazu gehören Schneide- Stanz-, Biege- oder Umformwerkzeuge für Werkzeug- und Produktionsmaschinen, Druckguss- und Spritzgussformen, aber auch feinmechanische Messgeräte für die Werkzeugbearbeitung. Werkzeugbautechniker arbeiten selbst mit Werkzeugmaschinen (CNC-Maschinen), in die alle Daten der Werkstücke und Arbeitsschritte eingegeben werden, damit sie automatisch die Werkstücke bearbeiten. Sie arbeiten in Industrie- und Gewerbebetrieben in Werkstätten und Produktionshallen gemeinsam mit BerufskollegInnen sowie anderen Fach- und Hilfskräften des Berufsbereiches Metallverarbeitung zusammen.

### **Ausbildungsablauf laut Ausbildungsplan**

- Herstellen und Bearbeiten von einfachen und komplexen Bauteilen auf konventionellen und (CNC-)Werkzeugmaschinen unter Berücksichtigung der Passungsnormen
- Zusammenbauen, Einstellen, Inbetriebnehmen und Prüfen von Werkzeugen und Baugruppen der Stanz-, Form- und Spritzgusstechnik
- Instandsetzen und Warten von Werkzeugen und Baugruppen der Stanz-, Form- und Spritzgusstechnik
- Systematisches Aufsuchen, Eingrenzen und Beseitigen von Fehlern, Mängeln und Störungen an Werkzeugen und Baugruppen der Stanz-, Form- und Spritzgusstechnik
- Anwenden von Wärmebehandlungs- und Härteprüfverfahren
- Durchführen von Testserien zur Erstmusterprüfung
- Erfassen und Dokumentieren von technischen Daten über den Arbeitsverlauf und die Arbeitsergebnisse
- Ausführen der Arbeiten unter Berücksichtigung der einschlägigen Sicherheitsvorschriften, Normen, Umwelt- und Qualitätsstandards